



Conosciamo
la famiglia ampliata
di CoroMill®

CoroMill® 345

La nuova
fresa per
spianatura
a 45°


CoroMill® 490

Il nuovo
concetto
per spalla-
menti retti

CoroMill® 316

L'esclusivo
concetto a
testina inter-
cambiabile

Raggiungete
i vostri obiettivi
con l'ultimo
“programma”
di fresatura...



CoroMill® 331

La fresa
per cave e
spianatura

CoroMill® 300

La soluzione
per
spianatura e
profilatura

CoroMill® 327

La soluzione
per la
fresatura di
scanalature

CoroMill® 328

La soluzione
per
scanalature
di sedi di
anelli elastici

CoroMill® 329

La fresa per
scanalature
e cave

CoroMill® 690

Il no. 1 per
per la lavo-
razione
del titanio





CoroMill® 690



CoroMill® 690

Per profilatura, contornatura 2-D di titanio ed altri materiali. Resiste a forze assiali fornendo una lavorazione in sicurezza a costi ridotti per pezzo.

*Fresatura sul fianco
(tagliante lungo)*



La soluzione CoroMill®

CoroMill offre un vantaggio competitivo per la moderna industria caratterizzata da un'elevata esigenza tecnica. Prendete ad esempio l'industria aerospaziale: l'esperienza ci dice che solo l'attrezzamento più adatto eseguirà il lavoro, un'ingegnosa combinazione di frese, qualità e geometrie di fresatura per ogni vostra esigenza. Questa è la promessa CoroMill.

CoroMill® 316

CoroMill® 316

Il sistema di fresatura a testina intercambiabile di elevate prestazioni è in grado di bilanciare la capacità di lavorazione nei 5 assi con la produttività in tutti i gruppi di materiale.

ottime prestazioni nella fresatura di tasche



CoroMill® 300

Per spianatura, profilatura ed esecuzione di tasche; gli inserti rotondi riducono l'usura ad intaglio e consentono elevate velocità di avanzamenti.

interpolazione circolare in un foro



CoroMill® 300



CoroMill® 490

Per una moderna fresatura di spallamenti retti profondi o poco profondi. Gli inserti a 4 taglienti effettivi offrono massima precisione ed accurata finitura del componente.

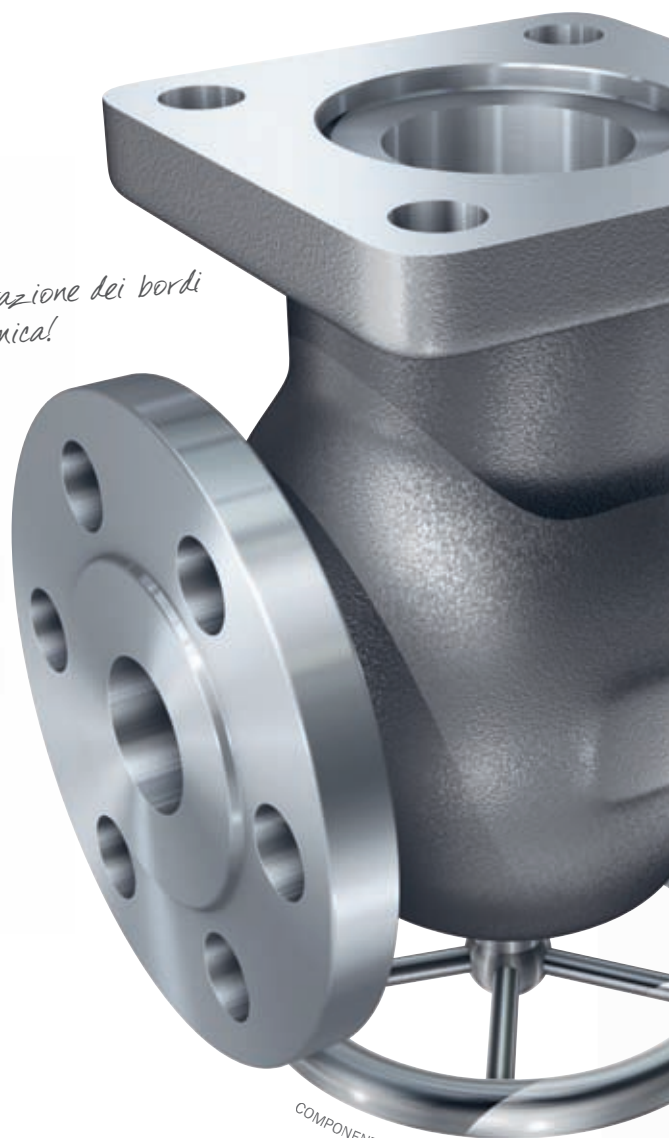


Lavorazione dei bordi economica!

Una scelta per ogni componente

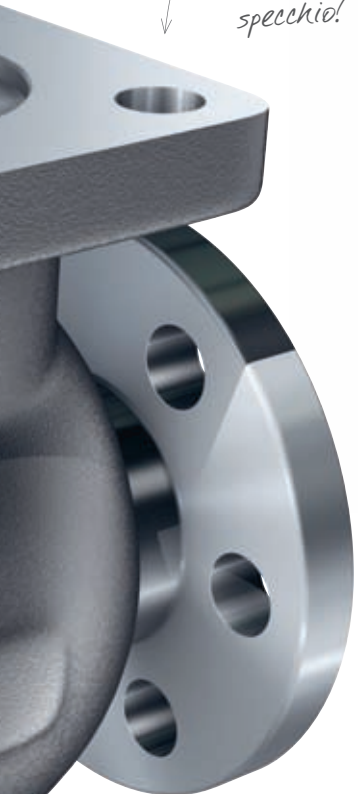
La fresatura si è evoluta. La necessità di adattarsi a molte operazioni, forme e superfici rende difficile ottimizzare i processi, ma noi crediamo che CoroMill abbia la risposta giusta!

Metteteci alla prova, troverete più di quanto pensavate fosse possibile.



COMPONENTE: SEDE POMPA

*Dalla
spianatura
fino alla
finitura a
specchio!*



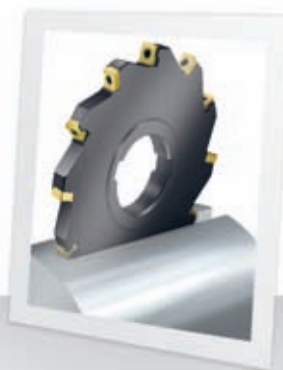
CoroMill® 331

La fresa a disco multifunzione.
Taglio dolce ed inserti positivi per
cave più larghe e profonde, fino a
114 mm di altezza.



CoroMill® 345

Per spianatura ad elevati avvanza-
menti con azione di taglio dolce. Una
soluzione economica a piccolo-medie
profondità di taglio.



CoroMill® 327

Scanalatura interna, esecuzione di smussi e filettatura in fori con diametro superiore a 10 mm. Taglienti effettivi: 3 - 6.

CoroMill® 328

Scanalatura generale, scanalatura di sedi di anelli elastici, filettatura ed esecuzione di smussi in fori con diametro superiore a 39 mm.

CoroMill® 329

Per cave strette ed le operazioni di troncatura. Scelta prioritaria per scanalature fino a 18 mm di profondità, con bloccaggio sicuro degli inserti CoroCut®.

CoroMill® 328



Assicuratevi la vostra futura produttività

Pensate CoroMill.

SANDVIK ITALIA

Sede:
Sandvik Coromant
c/o Sandvik Italia S.p.A.
Via Varesina, 184
20156 MILANO
Tel: (02) 307051 (35 linee urbane)
Telefax: (02) 38 01 02 05

www.sandvik.coromant.com/it

C-1140:535 ITA/01

© AB Sandvik Coromant 2009.07 Stampato su carta riciclata. Stampato in Svezia da Sandvikens Tryckeri

SANDVIK SVIZZERA

SANDVIK AG Divisione Sandvik Coromant
Casella postale 3869
6002 LUZERN
Tel: (041) 368 34 34
Telefax: (041) 368 33 75



Your success in focus